

DEPA[®]

brands you trust.



Scheda tecnica
DEPA DH[®] Pompe pneumatiche a doppia
membrana di nuova generazione

CRANE[®]

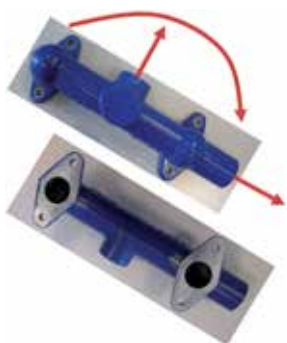
www.depapumps.com
www.cranecpe.com

Caratteristiche e vantaggi

Le pompe pneumatiche a doppia membrana di nuova generazione DEPA DH® serie DH15, DH25, DH40, DH50 e DH80 sono realizzate in alluminio fuso sviluppato specificamente per applicazioni industriali.

Conessioni flessibili multi-luce

- La progettazione personalizzata del collettore per migliorare la guida della valvola a sfera, aumenta la funzionalità e consente fino a 25 diverse possibilità di installazione
- Montaggio a prova di errore assieme al corpo a centro singolo
- Le luci multiple aumentano le possibilità di installazione; p.es.:
 - l'orientamento verticale consente un facile svuotamento di fusti
 - non sono necessari altri adattatori



Innovativo disegno della flangia

- Bloccaggio della membrana preciso e sicuro grazie alla pompa e alle camere d'aria montate "in blocco". La membrana è fissata secondo specifiche che assicurano la massima durata ed eliminano l'eccessivo allungamento
- Il bordo esterno della membrana è tenuto in sede come un O-ring, con posizione e deformazione esattamente definite grazie alla camera pompa imbullonata.
- Maggiore tenuta grazie al solido fissaggio della membrana
- Allineamento camera pompa / corpo centrale non necessario



Manutenzione sul posto (MIP)

- I piedini integrati nel corpo centrale consentono la manutenzione sul posto, riducendo i tempi di fermo fino al 25%, riducendo il numero di parti richieste del 30%* ed eliminando la necessità di smontare la pompa per la manutenzione
- Ottimizzate per smontaggio e rimontaggio a prova di errore anche in configurazione integrata
- È possibile montare facilmente i piedini in gomma grazie al foro di posizionamento nel corpo centrale



Elevata efficienza

- La progettazione del flusso con tecnologia Free-Flow-Path consente il passaggio di particelle fino a mm 25 (DH80), aumenta il campo di applicazione e riduce il costo totale di proprietà grazie ad un'efficienza migliorata fino al 37%*
- Riduzione del volume morto dato che la forma della camera è stata ottimizzata per il disegno della membrana e le dimensioni
- Disponibile inoltre con sistema di avviamento a bassa pressione DEPA® AirSave
- Ottimizzato per applicazioni industriali in quanto a bassa rumorosità e alta tenuta



*In confronto ai modelli precedenti come determinato da un test interno

Caratteristiche e vantaggi

Applicazioni

Il corpo in alluminio con rivestimento interno a scelta consente la massima versatilità di applicazioni. Per esempio in

- impianti di verniciatura e rivestimento
- macchinari per stampaggio ed incollaggio
- ingegneria e costruzioni meccaniche
- industria automobilistica

Formati

Le pompe pneumatiche a doppia membrana DEPA DH® di nuova generazione in alluminio sono disponibili nei formati nominali di ½" (DH15), 1" (DH25), 1½" (DH40), 2" (DH50) e 3" (DH80). Dotate di sistema DEPA® AirSave o di valvola aria interna.

	Formato				
	15	25	40	50	80
Altezza di aspirazione (m.), a secco ¹⁾³⁾	2,5	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensione massima solidi (mm)	3,5	10,0	16,0	18,0	25,0
Peso (kg)	2,0	8,2	12,0	35,4	55,0
Pressione minima avviamento (bar) ²⁾	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	1,5	1,5

1) Con pressione aria a 2 bar (DH15/25), a 7 bar (DH40)

2) Sistema AirSave (valvola M)

3) Per combinazioni sede valvola/sfera valvola in PTFE o acciaio inox, l'altezza di aspirazione si riduce

Marcatura e identificazione

Le pompe sono dotate di targhetta di identificazione con il codice della pompa, il numero di serie, la data di produzione, la temperatura e la pressione massime ammesse.

La codifica delle pompe DEPA® fornisce tutte le informazioni relative al formato, il materiale e le apparecchiature, per una precisa identificazione delle parti di ricambio.

Temperatura

Temperatura di esercizio del corpo in alluminio da -10 °C a +130 °C. Ulteriori limitazioni secondo il rivestimento interno della pompa; fare riferimento alla tabella "interno con prodotto umido"

Interno con prodotto umido	Temperatura max (°C)
NBR	da -15 a +90
EPDM	da -25 a +90
NRS	da -15 a +70
FKM	da -5 a +120
DEPA nopped S4®	da -20 a +110
PTFE	da -20 a +100
DEPA nopped E4®	da -10 a +130

Linee guida applicate

- Conforme ATEX secondo la direttiva 94/9/ EC apparecchiature gruppo II, categoria 2GD, gruppo esplosione IIB Tx (II 2 GD IIB Tx)
- Direttiva Macchine 2006/42/EC



Conforme ATEX II 2GD IIB Tx



Formati pompe ed apparecchiature

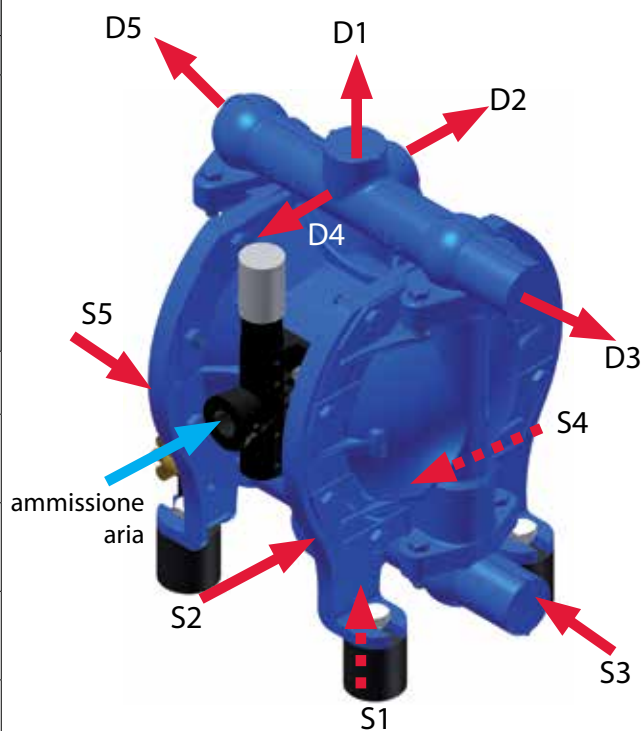
DH 25 - FA B S E T

Dimensione del raccordo DH (mm.) / pollici	Materiale del corpo
15 / ½"	Alluminio
25 / 1"	Alluminio
40 / 1 ½"	Alluminio
50 / 2"	Alluminio
80 / 3"	Alluminio

Opzioni materiali			
Materiale	Membrana	Sede valvola	Sfera valvola
NBR	N	N	N ¹⁾
EPDM	E	E	E ¹⁾
NRS	B	B	B ¹⁾
FKM	F	F	-
DEPA nopped S [®]	S	-	-
PTFE	T	T	T
DEPA nopped E [®]	Z	-	-
Acciaio inox	-	R	R
NBR con nucleo	-	-	Y ¹⁾
NRS con nucleo	-	-	V ¹⁾

1) Non per formato 15
Altre opzioni materiali disponibili su richiesta

Luce prodotto / Orientamento collettori						
		Luce di scarico				
		D1	D2	D3	D4	D5
		(mandata verso l'alto)	(mandata lato opposto ammissione aria)	(mandata lato destro / vista verso ammissione aria)	(mandata stesso lato ammissione aria)	(mandata lato sinistro / vista verso ammissione aria)
Luce di aspirazione	S1 (ammissione dal basso)	A	B	C	O ¹⁾	P
	S2 (ammissione allineata con ammissione aria)	D	-	E	Q ¹⁾	R
	S3 (ammissione lato destro / vista verso ammissione aria)	F	G	H	T ¹⁾	U
	S4 (ammissione lato opposto ammissione aria)	I	J	K	W ¹⁾	X
	S5 (ammissione lato sinistro / vista verso ammissione aria)	L	M	N	Y ¹⁾	Z



D = lato Scarico (mandata)
S = lato Aspirazione

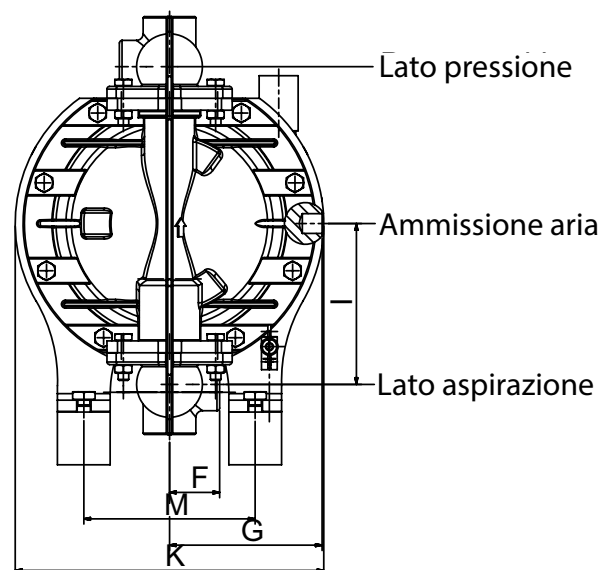
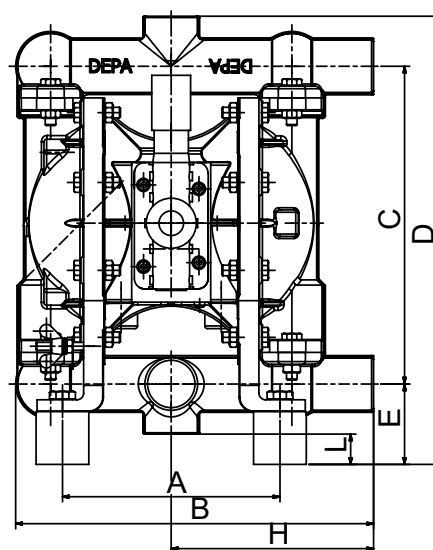
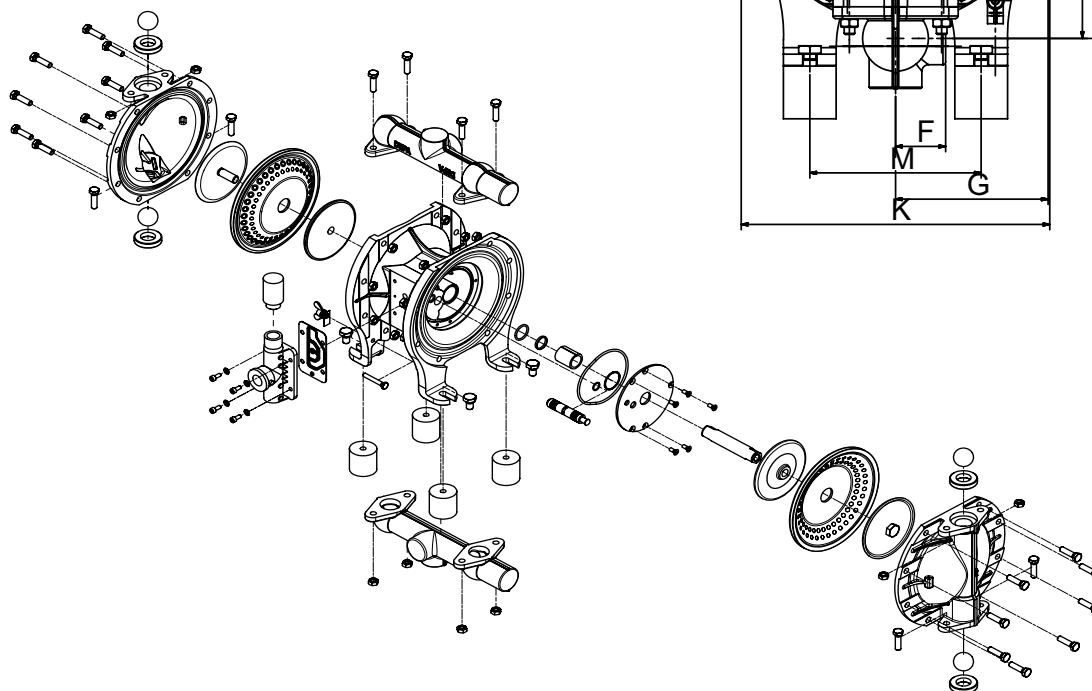
1) non valido per DH15/DH25 con sistema AirSave

Dimensioni

Dimensioni (mm)	Formato				
	15	25	40	50	80
A	136	165	182	243	296
B	207	272	370	502	568
C	180	241	307	414	522
D	266	340	437	522	717
E	52	61	80	88	105
F	34	38	50	70	90
G	99	116	116	120	120
H	116	154	206	275	340
I	89	122	155	296	367
K	174 (186) ¹⁾	234	266	351	434
L	18	23	30	18	15
M	105	134	165	226	280
Alimentazione aria valvola interna	G 3/8"			G 3/4"	
Alimentazione aria AirSave System (e valvola M)	G 1/2"			-	

1) Sistema esterno DEPA® AirSave

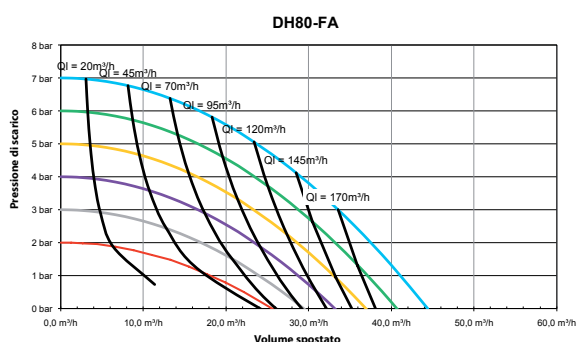
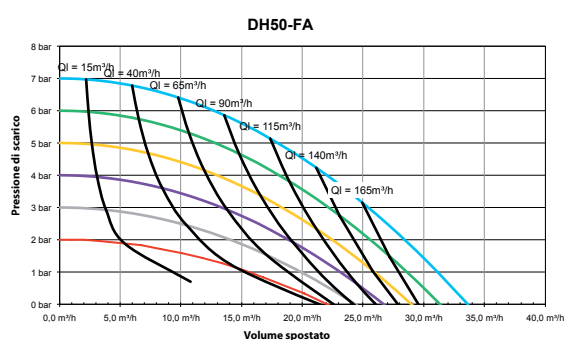
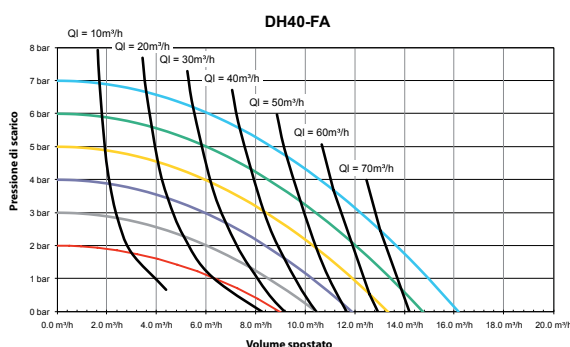
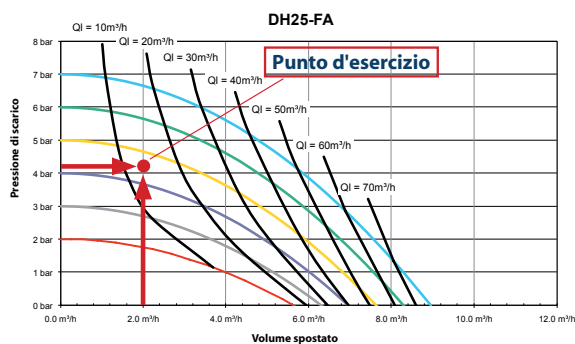
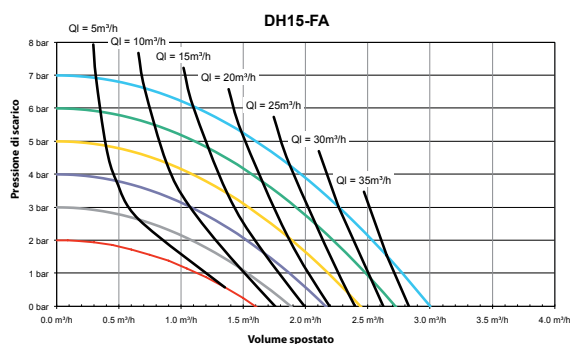
Vista esplosa



Curve di prestazione

Esempio per tipo di pompa

Si richiede una portata di 2 m³/h ad una pressione di scarico di 4 bar. Per questa applicazione si raccomanda la DH25. La pressione aria richiesta è di 4,3 bar. Questo è pari ad un consumo d'aria pari a 13m³/h (tra Ql = 10m³/h e Ql =20 m³/h)



Il calcolo delle curve è basato sul sistema di valvola di scambio interna

Accessori disponibili

Sistema DEPA® AirSave



Un design robusto ed innovativo DEPA® AirSave studiato per aumentare l'efficienza energetica e la durata della pompa.

Brevi tempi di manutenzione ed un ridotto numero di parti di ricambio fanno diminuire notevolmente i costi di gestione. Il sistema AirSave è diversificato per una vasta gamma di applicazioni.

E' compatibile con i modelli DEPA® serie DL, polipropilene, taglie 15/25/40 e con la nuova serie DH in alluminio taglie 15/25/40. Idoneo per zone ATEX se in combinazione alle conformità di pompe DEPA®.

Sistema di monitoraggio perdite membrana



In caso di guasto alla membrana, il materiale pompato entra nella camera d'aria e attiva il sensore. Il sensore invia un impulso elettrico al dispositivo di monitoraggio per la valutazione del segnale. La centralina interrompe la mandata d'aria alla valvola, arrestando così il funzionamento della pompa.

La pompa è dotata di due sensori (uno per camera).

Sono disponibili due tipi di sensore:

- per misurazione di conduttività, standard (arancione), per prodotti conduttivi
- per sistema di capacità, ATEX (blu) per materiali non conduttivi e approvati per pompe certificate ATEX.

Contaimpulsì



Il sensore del contaimpulsì rileva ciascun ciclo di spostamento della membrana. Moltiplicando il numero di cicli per i volumi della camera della pompa è possibile determinare la portata di scarico. Nelle applicazioni di dosaggio il contaimpulsì fornisce misurazioni e regolazioni precise.

Il sensore del contaimpulsì è posto all'interno del blocco centrale e fornisce un segnale elettrico in uscita ogni volta che la membrana si trova in posizione finale.

Il contaimpulsì si compone di un sensore e di un amplificatore/regolatore elettronico. È possibile utilizzare il sensore nelle pompe certificate ATEX.

DEPA®

Crane ChemPharma & Energy

Crane Process Flow Technologies GmbH

Postfach 11 12 40, D-40512 Düsseldorf

Heerdter Lohweg 63-71, D-40549 Düsseldorf

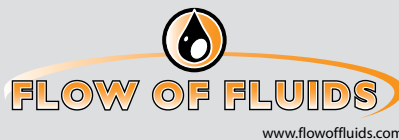
Tel.: +49 211 5956-0

Fax.: +49 211 5956-111

www.cranecpe.com

www.depapumps.com

CRANE®



marchi di fiducia.



CPE_DEPA_DH_TD_IT_A4_MX_2014_07_07
Edizione 07/2014

Crane Co. e le sue sussidiarie declinano qualsiasi responsabilità per eventuali informazioni errate riportate in cataloghi, brochure, altre pubblicazioni stampate e siti Web. Crane Co. si riserva il diritto di apportare, senza alcun preavviso, modifiche ai propri prodotti, inclusi quelli già ordinati, posto che tali modifiche siano possibili senza dover cambiare le specifiche già concordate. Tutti i marchi che compaiono in questa pubblicazione sono di proprietà di Crane Co. o sue sussidiarie. Il logotipo Crane e i marchi Crane, in ordine alfabetico, (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® e XOMOX®) sono marchi registrati di Crane Co. Tutti i diritti riservati.